

コロナ感染 予防対応！	<h2>応力集中部, 溶接継手, ボルト締結部の破損・ 緩みメカニズムとCAE寿命予測法, 強度増大施工法および最新強度設計基準</h2>
WEB受講 Zoomセミナー！	

◆日 時：2021年10月21日(木) 10:00～16:30 ◆受講料：(消費税等込) 1名:49,500円
 ◆会 場：WEB受講のみ (Zoomシステム) 同一セミナー 同一企業同時複数人数申込の場合 1名:44,000円
 ※1週間の録画視聴あり(当日都合の悪い場合は、録画視聴にて受講可能)

応力集中部,溶接継手およびボルト締結部の特徴・最新寿命設計基準, 破壊力学を用いた溶接継手の強度設計法,強度増大施工法, 寿命設計のための適切なFEM解析法・設計への適用法について, 具体的に分かりやすく解説する特別セミナー!!

【講師の言葉】

溶接継手とボルト締結構造は構造物における基本要素ですが、応力集中部と同様に破壊損傷の起点となることが多く、逆に、品質が過剰となっているケースも数多く見受けられます。これは、溶接やボルト締結部が特異な形状と引張残留応力を有しているため、それらの強度がよく理解されることなく設計・製造されていることに原因があります。また、コンピュータの進歩によって製品全体を有限要素法で応力解析することも可能となって来ていますが、寿命評価に最適な解析がなされていない例も多数見受けられます。そこで本講座では、まず、各種構造物の破壊例について、その原因や対策法を分析し、各種の破壊メカニズムを説明します。

つぎに、応力集中部および溶接継手とボルト締結部の疲労破壊と締結部緩みのメカニズムの特徴を一般の構造物と比較しながら説明し、それぞれに具体的な疲労強度設計法とそれらにふさわしいCAE解析法を解説します。また、各所には学んだ手順が体験できるように例題を多数配置していますので、予備知識がなくても無理なく理解できます。さらに、強度設計基準や強度増大施工法・強度改善構造はただちに実務に活用することができます。

【受講形式】WEB受講のみ *本セミナーは、Zoomシステム利用によるオンラインセミナーとなります。

【受講対象】開発・設計・品質保証部門の技術スタッフで、初心者からベテランまで

【予備知識】特にありませんが、材料力学の基礎を経験していれば理解が進みます

【習得知識】1) 応力集中部, 溶接継手およびボルト締結部の特徴と最新寿命設計基準
 2) やさしい破壊力学を用いた溶接継手の強度設計法 3) 強度増大施工法, 強度改善構造
 4) 寿命設計のための適切なFEM解析法とその設計への適用法

●申込書・2021年10月21日(木)「応力集中部,溶接継手,ボルト締結部の破損・緩みメカニズムとCAE寿命予測法,
強度増大施工法および最新強度設計基準」

会社名	〒	住所
TEL		FAX
正式所属		正式所属
受講者名		受講者名
E-mail		E-mail
振り込み 予定		通信欄

◆プログラム◆

【講師】(株)日立製作所 テクニカルエキスパート
工学博士 宇佐美 三郎 先生

1. 事故例に学ぶ機械・構造物溶接継手の 破壊メカニズム

- (1) 脆性破壊
- (2) 応力腐食割れ、クリープ破壊
- (3) 高サイクル疲労, 低サイクル疲労破壊

2. 金属疲労破壊のメカニズム

- (1) 金属疲労のメカニズム
- (2) 疲労限度のメカニズム
- (3) 各種因子の影響
- (4) 圧縮残留応力付与による疲労強度増大法

3. 応力集中部の疲労寿命

- (1) 応力集中の発生メカニズムと切欠き係数
- (2) FEMによる集中応力の正確な求め方
- (3) 低サイクル疲労
- (4) ミーゼス応力を用いる場合の問題点
- (5) はんだ接続部の熱疲労寿命

4. 溶接構造物の疲労寿命

- (1) 溶接継手止端部に集中する応力
- (2) 余盛止端角度の影響
- (3) 溶接による引張り残留応力の発生メカニズム
- (4) 母材強度の疲労強度への影響とそのメカニズム

5. ボルト締結部の強度と緩み防止法

- (1) ボルトの応力集中と疲労強度
- (2) 外力のうちボルトに流れる力

- (3) VDIのボルト締結部強度設計基準
- (4) トルク法締結の問題点
- (5) ボルト締結部の緩み防止法

6. 疲労強度改善溶接構造の実例

7. 破壊力学と溶接継手疲労問題への適用例

- (1) 破壊力学入門
- (2) 応力拡大係数の値とFEMによる算出法
- (3) 疲労き裂進展速度と進展下限界値
- (4) 溶接継手不溶着ルート部の疲労強度
- (5) 材料欠陥や加工傷を有する部材の疲労強度

8. 最新疲労強度設計法

- (1) 構造強度設計の体系
- (2) ASME,ENにおける応力集中部の疲労設計法
- (3) IIWにおける溶接継手の疲労強度設計基準
・等級別設計疲労強度線図
・FEMによるホットスポット応力の求め方
- (4) IIWにおける溶接継手の後処理による
疲労強度改善法
・止端形状改善法とその効果
・ピーニングによる圧縮残留応力付与法とその効果

9. 各種形状の応力解析集と材料強度データ集

10. 例題、質疑応答(適宜)

◆セミナーお申込要領

●申し込み方法

- ・弊社ホームページの申込欄又は、FAXかE-mailにてお申し込みください。
- ・折り返し、受講票、請求書、会場案内図をお送り致します。
- ・開催日の8日前以内のキャンセルは、お受け致しかねますので、必要に応じ代理の方のご出席をお願いします。
- ・開催日の8日前以内のキャンセルの場合、受講料の全額を申し受けます。

●お支払い方法

- 受講料は原則として開催前日までにお支払い願います。経理上、受講料のお支払いがセミナー開催後になる場合は、お支払日をお知らせ願います。振り込み手数料は御社の御負担にてお願いします。

●申込先



(株)TH企画セミナーセンター

〒105-0011 東京都港区芝公園1-7-8-7F

TEL: 03-6435-1138

FAX: 03-6435-3685

E-mail: th@thplan.com

検索 TH企画 → サイト内検索 1021 (開催日)

詳細、その他のセミナーは、ホームページをご覧ください。

<http://www.thplan.com/>