

実務で直ぐに活かすための

コロナ感染予防対応!

WEBセミナー
受講可能!

～不良を見つけ取り除く検査から、品質を保証する検査への転換!～
品質を保証する検査業務の取り組みと進め方
「不良を作らない!出さない!」検査技術を徹底追及する実践講座

◆日時：2021年5月21日(金) 10:00～17:00 ◆受講料：(消費税等込) 1名:49,500円
◆会場：連合会館 404号室 同一セミナー同一企業同時複数人数申込の場合 1名:44,000円
(東京・JRお茶の水駅下車 徒歩約5分)

「不良を作らない!出さない!」ための検査業務の改善策と検査技術について 講師の豊富な体験と事例をもとに分かりやすく解説する特別セミナー!!

【講師の言葉】

「もし不良品が市場に流れたら!」……考えただけでも冷や汗が出るのではないのでしょうか。
現実に現場はこのような危機に常に向かい合っています。いったん市場に流出した不良品によって、企業の信頼は地に落ち、これを回復するためには多大な時間と費用、労力を費やさなければならないことは多くの事例が物語っています。検査担当者ひとりひとりが職責を十分認識していても、検査業務の欠陥やシステムの悪さが不良問題を引き起こします。
本セミナーでは、「不良品を作らない!出さない!」ための検査業務の改善策と検査技術を、指導講師の豊富な体験と事例をもとに分かりやすく解説します。外注指導者、品質・検査担当者、工場管理者はもとより品質保証・品質管理・検査部門の新任管理者の方々の受講をお勧めします。

【受講形式】 会場・WEB

【受講対象】 品質検査担当者、品質管理・品質保証・検査部門の管理者・担当者、外注指導者、工場管理者 など

【予備知識】 特に必要ありません

【習得知識】 1) 検査の目的と果たすべき役割が把握できる。
2) 自社における不良の再発防止と未然防止策のヒントが掴める。
3) 不良を作らない出さない品質保証と全社的な取り組みが明確になる。

◆セミナーお申込要領

- 申し込み方法
・弊社ホームページの申込欄又は、FAXかE-mailにてお申し込みください。
・折り返し、受講票、請求書、会場案内図をお送り致します。
・開催日の8日前以内のキャンセルは、お受け致しかねますので、必要に応じ代理の方のご出席をお願いします。
・開催日の8日前以内のキャンセルの場合、受講料の全額を申し受けます。

●お支払い方法
受講料は原則として開催前日までにお支払い願います。経理上、受講料のお支払いがセミナー開催後になる場合は、お支払日をお知らせ願います。振り込み手数料は御社の御負担にてお願いします。

●申込先

 (株)TH企画セミナーセンター
〒105-0011 東京都港区芝公園1-7-8-7F
TEL:03-6435-1138
FAX:03-6435-3685
E-mail:th@thplan.com

検索 TH企画 → サイト内検索 0521 (開催日)

詳細、その他のセミナーは、ホームページをご覧ください。

<http://www.thplan.com/>

セミナーご案内 関連部署へご回覧願います

◆プログラム◆

【講師】 エスケイジーマネジメント 代表 坂田 慎一 先生
著書:「品質管理の仕事がわかる本」(同文館出版)等31冊、技術士・中小企業診断士

1. 企業に利益をもたらす検査の正しい考え方

- (1) 検査の目的は?
 - 1) 検査の定義
 - 2) 検査の目的
- (2) 検査と品質管理
 - 1) 品質情報の提供
 - 2) 品質意欲の刺激
- (3) 品質保証の基礎的な考え方
 - 1) 検査と品質保証
 - 2) 検査の経済性評価
- (4) 検査の進め方とポイント

2. 検査計画と検査管理の進め方

- (1) 検査計画で検討すべき重要項目
 - 1) 検査対象を決める
 - 2) 検査方法を決める
 - 3) 検査項目を決める
 - 4) 検査環境と測定器の管理
 - 5) 検査の主体性
- (2) 検査(標準)の分類と内容
 - 1) 検査の段階
 - 2) 検査場所
 - 3) 検査の性質
 - 4) 検査の方法
- (3) 検査員の管理とポイント
 - 1) 検査員の管理
 - 2) 検査適性テストの使用ポイント

3. 受入検査の進め方と問題点

- (1) 受入検査の目的と抱える問題点
- (2) 受入検査の種類
- (3) 受入検査の進め方
 - 1) 判定を下し処置をとる
 - 2) 無試験検査と品質保証
- (4) 外注品質の向上対策
- (5) 品質意識の向上と指導育成

4. 工程検査と製品検査

- (1) 工程検査とは
- (2) 工程検査の問題と対策
- (3) 5Sと5Mの管理で品質を作り込む
- (4) 製品検査とは
- (5) 製品検査の進め方

5. 特採(特別採用とクレームの処理)

- (1) 特採の考え方と対策の進め方
 - 1) 特採(特別採用)とは
 - 2) 特採の起こる理由
 - 3) 特採の処置・対策
- (2) クレームの処置と対策
 - 1) クレームの主な原因
 - 2) クレーム処理の進め方
 - 3) 検査部門とクレーム処理
 - 4) クレーム処理と対応の効果

6. 外観検査とヒューマンエラー

- (1) 外観検査の特徴
 - 1) 多角的な測定には便利で早い
 - 2) 器差がある
 - 3) 再現性に欠ける
 - 4) 測定器(人間)の管理が面倒
 - 5) 客と同じ方法
- (2) 外観検査の問題と対策
 - 1) パネル(検査員)の管理
 - 2) 限度見本の管理
 - 3) 判定結果の数量化とデーター解析
- (3) ヒューマンエラーの原因と対策
 - 1) ヒューマンエラーの現象と原因
 - 2) ヒューマンエラーの対策

7:まとめ・質疑応答・個別相談(当日受け付けます)～

●申込書 ・2021年5月21日(金)「品質を保証する検査業務の取り組みと進め方
「不良を作らない!出さない!」検査技術を徹底追及する実践講座」

会社名		〒		住所	
TEL				FAX	
正式所属				正式所属	
受講者名				受講者名	
E-mail				E-mail	
振り込み 予定				通信欄	