

～外観検査の“あいまいさ”を無くし判定精度を上げる～ 外観・目視検査の正しい進め方

◆日時：2016年10月26日(水) 10:00～16:50 ◆受講料：(消費税等込) 1名:48,600円
◆会場：連合会館(旧「総評会館」)402号室 同一セミナー同時複数人数申込の場合 1名:43,200円
(東京・JRお茶の水駅下車 徒歩約5分)

外観検査の問題点、検査員の選び方と育て方、外観品質基準の設定方法、 外観検査データの解析手法と手順について解説する特別セミナー!!

【講師の言葉】

外観検査は限度見本の作成や検査員の管理、検査条件などが判定精度に影響します。特に多品種少量生産などを背景に作業者が外観・目視検査を担当する場合には、判定精度の良し悪しが外観品質に直接影響します。ところが、外観・目視検査では検査員により判定にバラツキや偏りが起こるので、曖昧な判定や誤判定を起こす原因となります。これらの原因を適切に処置しなければ、購入品の外観不良流入や、出荷検査のミスにより顧客クレームを招き、自社の信頼を損ねることにつながりかねません。

本講座では、これらの課題解決に向け、外観検査(パネル)の適正評価および限度見本の設定方法、外観検査データの解析手法と手順を解説致します。豊富な事例を通じて、外観検査の正しい進め方と、外観品質の確保策を習得して頂きます。外観品質設定の技術者や検査担当、品質管理担当や管理監督者の参加をおすすめします。講義終了後は、講師による個別相談にも対応します。

【予備知識】 特になし

【習得知識】 1) 官能・外観検査の問題点と対応策 2) パネル(検査員)の選び方と育て方
3) 外観品質基準の設定方法 4) 官能検査の評価とデータ解析

◆プログラム◆

【講師】 エスケイジーマネジメント 代表 (技術士・中小企業診断士) 坂田 慎一先生

著書：「品質管理の仕事がわかる本」(同文館出版) 等28冊

I 外観検査の課題と自社の問題を明確にする

1. 外観検査の問題点をチェックする
2. 自社における外観検査の課題と問題抽出
3. 検査の目的と不良ゼロの取り組み

II 官能・外観検査の問題点と対応策

1. 官能検査の特徴
2. 官能検査の曖昧さへの対応
3. 外観品質不良への対応

III パネルの選び方と育て方

1. パネル(検査員)はどんな人を選ぶべきか
2. 識別力のあるパネルの選び方
3. パネルの選定(片寄りバラツキのない)
4. パネルの訓練方法
5. パネルの日常管理

IV 外観品質基準の設定

1. 段階見本の設定
2. 限度見本、標準見本のつくり方

3. 効果的な限度見本づくりの工夫
4. 評価基準一致させるための工夫
5. 限度見本がつかれないときの対応策

V 検査計画と外観検査の扱い

1. 検査段階をどうするか
2. 検査ロットの構成と検査個数
3. 検査の標準化

VI 官能検査の評価とデータ解析

1. 数量化のポイント
2. データ解析のやり方とポイント
3. 官能検査データ解析の方法
 - ・分散分析を用いたデータ解析例
 - ・分割表を用いたデータ解析例
 - ・順位データ解析例
 - ・評点データ解析例

VII 質疑応答とまとめ、個別相談

※個別相談がある方は、参加お申し込み時にその旨を事務局にお伝えください。

◆セミナーお申込要領

●申し込み方法

- ・弊社ホームページの申込欄又は、FAXかE-mailにてお申し込みください。
- ・折り返し、受講票、請求書、会場案内図をお送り致します。
- ・開催日の7日前以内のキャンセルは、お受け致しかねますので、必要に応じ代理の方のご出席をお願いします。
- ・開催日の7日前以内のキャンセルの場合、受講料の全額を申し受けます。

●お支払い方法

受講料は原則として開催前日までにお支払い願います。
経理上、受講料のお支払いがセミナー開催後になる場合は、お支払日をお知らせ願います。
振込み手数料は御社の御負担にて願います。

●申込先 (株)TH企画セミナーセンター

〒108-0014 東京都港区芝5-30-1-210
TEL:03-6435-1138 FAX:03-6435-3685
E-mail:th@thplan.com

検索 TH企画 → サイト内検索 1026 (開催日)

詳細、その他のセミナーは、ホームページをご覧ください。

<http://www.thplan.com/>

●申込書・2016年10月26日(水)「～外観検査の“あいまいさ”を無くし判定精度を上げる～ 外観・目視検査の正しい進め方」

会社名	〒	住所
TEL		FAX
正式所属		正式所属
受講者名		受講者名
E-mail		E-mail
振込み予定		通信欄